

## X Mozart program do obsługi produkcji dla GT 1xKOM


**Cena :**
**1.950,00 zł (netto)**
**2.398,50 zł (brutto)**

 Nr katalogowy : **05867**

 Stan magazynowy : **brak w magazynie**

 Średnia ocena : **brak recenzji**

licencja na 1 stanowisko

**MOZART**

Mozart wspiera zarządzanie produkcją w ścisłej współpracy z wybranym Systemem Magazynowym opierając się na ideach: MRP / MRPII / ERP / MES / SCM.

Opierając się na ideach: MRP/MRP/MES/SCM program pomaga w gospodarowaniu zasobami:

- materiałowymi,
- ludzkimi,
- maszynowymi.



Aplikacja wspiera optymalne zarządzanie zapasami i możliwościami produkcyjnymi poprzez:

- przyjazny, graficzny interfejs,
- prostą instalację i przygotowanie aplikacji do pracy,
- integrację z enova i SubiektGT,
- planowanie produkcji,
- pracę w sieci i/lub na pojedynczym stanowisku,
- bilansowanie,
- karty montażowe (dokumenty warsztatowe),
- obsługę wielu magazynów (np. wyrobów gotowych, braków, półproduktów),
- szybkie raportowanie z użyciem czytników kodów kreskowych,
- struktura produktu:
  - ↳ receptury,
  - ↳ modyfikowanie i kopiowanie istniejących receptur,
  - ↳ budowa struktury przy tworzeniu zamówienia,
  - ↳ import z systemów CAD,
- koszty produkcji (do wyboru):
  - ↳ planowane,
  - ↳ rzeczywiste,
- z uwzględnieniem:
  - ↳ pracowników,
  - ↳ maszyn,
  - ↳ operacji,
- harmonogramowanie pracy:
  - ↳ ręczne,
  - ↳ zautomatyzowane,
- raportowanie produkcji.

To tylko niektóre z funkcjonalności Mozarta.

Poniżej przedstawiono przykładowy obieg informacji w przedsiębiorstwie produkcyjnym, będący przedmiotem takiego wsparcia:

1. Zamówienie od Klienta jest wpisywane do Systemu Magazynowego (nie jest to wymagane).

2. W tym momencie następuje ustalenie, czy zamawiany produkt ma już zdefiniowaną informację technologiczną (struktura materiałowa, miejsce wykonania, koszty pracy itp.). Jeżeli tak, to przechodzimy do punktu 4.

3. Definiujemy dane technologiczne dla produktu:

- Strukturę materiałową: możliwe są warianty.
- Czasy i miejsce (maszyna/stanowisko) wykonania.
- Ekonomicznie uzasadniona wielkość zamówienia.
- Przewidywany procent braków (np. z badań statystycznych).
- Techniczny koszt wytworzenia.
- Koszty pracy.
- Operacje.

- możliwość szybkiego stworzenia struktury "nowego" produktu
- proste tworzenie nowych wariantów produktu
- definiowanie odpadu
- import z CAD

4. Na podstawie zamówienia (jako zlecenia produkcyjne można wpisać np. miesięczny plan produkcyjny) generowane są zlecenia produkcyjne - umieszczane są w głównej tabeli zleceń. Tabela ta pozwala obserwować postęp wykonania zleceń. Bardzo bogata funkcjonalność tej tabeli pozwala oglądać zlecenia w różnej perspektywie, a dzięki swojej unikatowej budowie pozwala łatwo zidentyfikować ewentualne zagrożenia dla planowej realizacji zlecenia.

5. Podczas wypisywania zlecenia istnieje możliwość sprawdzenia i kiedy zlecenie może zostać wykonane i zapisanie go dopiero wtedy, gdy uzyskamy akceptację klienta na taki termin.

6. Od tego momentu mamy pełny wgląd w sytuację na produkcji tzn.: które maszyny są zajęte (będą), stopień wykonania zlecenia, braki magazynowe itp.

- przejrzysty i dający się łatwo modyfikować interfejs (kolumny tabeli zleceń są definiowane wg potrzeb użytkowników),
- tabela pozwala obserwować postęp wykonania zleceń i pokazuje potencjalne zagrożenia.

7. Moduł harmonogramowania wspiera planowanie poszczególnych operacji oraz informuje o ewentualnych przeciążeniach stanowisk.

- automatyczne przydzielenie (optymalizacja!) zleceń do maszyn,
- umożliwiała ręczną modyfikację i pokazuje na diagramie Ganta zajętość maszyn,

8. Program wspiera dział zaopatrzenia tworząc rezerwacje i podając braki dla uruchamianych zleceń - podaje również informacje, jakie surowce (brakujące) należy zakupić w celu realizacji zlecenia.

9. Zlecenia są przydzielane do wykonania pracownikom - jednocześnie zdejmowane z magazynu (RW) są potrzebne do wykonania składniki.

10. Możliwe jest również generowanie zleceń "magazynowych" - np. zapas często używanych półproduktów generowany wg stanów minimalnych i / lub ekonomicznie uzasadnionej wielkości produkcji.

11. Raporty - tę funkcję ułatwia użycie kodów paskowych wspieranych przez Mozarta - o wykonaniu zleceń:

- rejestrowanie wykonanych półproduktów i braków,
- rejestrowanie wykonanych operacji (ilość, czas) - te informacje mogą być przenoszone do plac,
- generowane przyjęcia półproduktów na magazyn (PW) : program wylicza właściwy koszt takiego elementu.

12. Program posiada wsparcie dla wysyłki (generuje WZ) i dla Kart Limitowych.

13. Możliwe jest stwierdzenie jakie prace wykonywali poszczególni pracownicy, jak również ustalenie, przez kogo był wykonywany wybrany asortyment.

14. W systemie magazynowym są generowane faktury na wyprodukowane produkty - może być w oparciu o dokumenty ZK lub WZ.

Nie bez znaczenia jest również fakt, że system jest tworzony przez doświadczony zespół (w zagadnieniach wspierania produkcji) w nowoczesnej technologii (.NET, MS SQL).

WYMAGANIA:  
system operacyjny na końcówkach: Windows XP,  
serwer dla sieci: MS Windows 2003 Server,  
baza danych: MS SQL 2000 (zwykle wystarczy bezpłatne MSDE) lub 2005,  
komputer-klient : od 512 MB RAM, procesor od 1GHz,  
współpracuje z: Subiekt GT, Subiekt nexo

podane ceny dotyczą tylko licencji za program i nie zawierają kosztów wdrożenia

<b>Mozart Produkcja - wersja PRO</b>	<b>Cena</b>
Mozart - pierwsze stanowisko	2600 zł + VAT
Mozart - każde następne stanowisko	1400 zł + VAT

<b>Mozart Produkcja - wersja podstawowa</b>	<b>Cena</b>
pakiet 1-stanowiskowy	1950 zł + VAT
pakiet 3-stanowiskowy	2700 zł + VAT

### Cennik aktualizacji

Aktualizacja terminowa za każde stanowisko Aktualizacja otwarta za każde stanowisko

20% ceny licencji 40% ceny licencji

Przez aktualizację terminową rozumiemy wykupienie licencji na aktualizację w terminie do 30 dni od daty wygaśnięcia poprzedniej licencji na aktualizację.  
Aktualizacja otwarta to wykupienie licencji na aktualizację na rok licząc od daty zakupu.

Standardowe w godzinach 9-16 do 14 dni roboczych w ramach licencji na aktualizację

---

multicommp